

## NC-Anbohrer VHM



WN

TiAlN

VHM



**Eigenschaften:** geschliffene Ausführung

**Einsatz:** für schnelles Anbohren und Ansenken von Gewindebohrungen in hochfesten Stählen, CrNi-Stählen, abrasiven Werkstoffen, Grau- und Hartguss sowie Leicht- und Buntmetallen



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter [www.eylshop.de](http://www.eylshop.de).

**11739... NC-Anbohrer 90°, TiAlN-beschichtet**



DIN  
6535  
HB

**11759... NC-Anbohrer 120°, TiAlN-beschichtet**

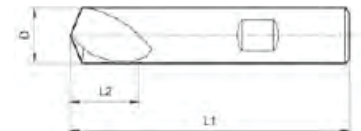


DIN  
6535  
HB

**11761... NC-Anbohrer 142°, TiAlN-beschichtet**



DIN  
6535  
HB



11739



11759



11761

D h6 mm	L2 mm	L1 mm	11739... 90° TiAlN	L2 mm	L1 mm	11759... 120° TiAlN	L2 mm	L1 mm	11761... 142° TiAlN
3	8	32	13,50	-	-	-	8	32	24,65
4	10	40	16,05	-	-	-	10	40	24,65
5	13	50	20,40	-	-	-	13	50	24,65
6	13	50	32,45	13	50	36,25	13	50	32,90
8	16	60	44,50	16	60	48,50	23	60	40,40
10	20	66	55,80	20	70	63,60	24	70	61,50
12	24	70	72,20	24	70	81,30	24	70	73,10
16	28	75	128,70	28	75	143,90	26	75	129,70
20	35	100	229,00	-	-	-	-	-	-