

Maschinengewindebohrer G (BSP)



DIN
5156

DIN
228

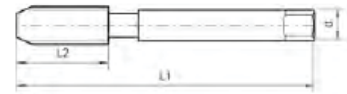
HSS-E

G

Eigenschaften: dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung, Gewindetiefen bis 2,5 x D
Einsatz: für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.



15750... Maschinengewindebohrer G (BSP) für Durchgangsgewinde

Ausführung: geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt



15750

15760... Maschinengewindebohrer G (BSP) für Sacklochgewinde

Ausführung: 35° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)



15760

Gewinde G	Gänge pro Zoll	L2 mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kernloch-Ø mm	15750... Form B	15760... Form C
G1/8	28	20	90	7	5,5	8,8	21,10	24,00
G1/4	19	22	100	11	9	11,8	26,75	30,65
G3/8	19	22	100	12	9	15,25	31,75	38,40
G1/2	14	25	125	16	12	19	46,65	49,80
G5/8	14	25	125	18	14,5	21	51,30	62,30
G3/4	14	28	140	20	16	24,5	65,10	80,40
G1	11	30	160	25	20	30,75	101,50	104,00
G1 1/8	11	30	170	28	22	35,3	153,70	165,30
G1 1/4	11	30	170	32	24	39,3	185,30	211,00
G1 3/8	11	32	180	36	29	41,7	241,00	255,00
G1 1/2	11	32	190	36	29	45,2	261,00	295,00
G1 3/4	11	32	190	40	32	51,1	380,00	388,00
G2	11	40	220	45	35	57	390,00	399,00