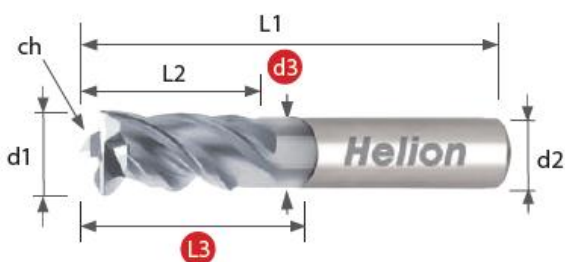


# 91.1479

## SOLID CARBIDE END MILL Z4 · 35°/38°

-  Fresa metal duro Z4 · 35°/38°
-  Fraise cylindrique en carbure Z4 · 35°/38°
-  Fresa in metallo duro Z4 · 35°/38°
-  Твердосплавные концевые фрезы Z4 с переменным углом спирали 35°/38°



| Cod.       | d1    | d2    | d3    | L1  | L2 | L3 | Ch   | Z | Price € |
|------------|-------|-------|-------|-----|----|----|------|---|---------|
| 9114790300 | 3,00  | 6,00  | 2,80  | 60  | 8  | 18 | 0,13 | 4 |         |
| 9114790400 | 4,00  | 6,00  | 3,60  | 60  | 11 | 21 | 0,18 | 4 |         |
| 9114790500 | 5,00  | 6,00  | 4,60  | 60  | 13 | 21 | 0,20 | 4 |         |
| 9114790600 | 6,00  | 6,00  | 5,50  | 60  | 13 | 21 | 0,20 | 4 |         |
| 9114790800 | 8,00  | 8,00  | 7,50  | 60  | 19 | 27 | 0,20 | 4 |         |
| 9114791000 | 10,00 | 10,00 | 9,50  | 70  | 22 | 32 | 0,20 | 4 |         |
| 9114791200 | 12,00 | 12,00 | 11,50 | 80  | 26 | 38 | 0,30 | 4 |         |
| 9114791600 | 16,00 | 16,00 | 15,50 | 90  | 32 | 44 | 0,40 | 4 |         |
| 9114792000 | 20,00 | 20,00 | 19,50 | 105 | 42 | 54 | 0,50 | 4 |         |

14,75€

14,75€

14,75€

14,75€

27,72€

37,07€

# CUTTING CONDITIONS 91.5479 91.1479



| Roughing<br>ap: 1,00 x d1   ae: 1,00 x d1 |                                                      | d1   | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                           |                                                      | 3,00 | 4,00  | 5,00  | 6,00  | 7,00  | 8,00  | 9,00  | 10,00 | 11,00 | 12,00 | 13,00 | 14,00 | 16,00 | 18,00 | 20,00 |
|                                           |                                                      | Vc   | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    |
| Steel                                     | General steels <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)      | 170  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | General steels <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)      | 163  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | General steels <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)      | 159  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | General steels <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)     | 148  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | General steels <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)     | 99   | 0,005 | 0,013 | 0,021 | 0,021 | 0,027 | 0,027 | 0,027 | 0,044 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,071 |
|                                           | Tempering steel <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)     | 156  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | Tempering steel <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)    | 141  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | Tempering steel <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)    | 78   | 0,008 | 0,013 | 0,021 | 0,021 | 0,027 | 0,027 | 0,027 | 0,044 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,071 |
|                                           | Tempering steel >1400 N/mm <sup>2</sup> (>44 HRC)    | 71   | 0,008 | 0,013 | 0,021 | 0,021 | 0,027 | 0,027 | 0,027 | 0,044 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,071 |
| Cast Iron                                 | Cast iron <180HB                                     | 170  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | Malleable cast iron                                  | 141  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
|                                           | Cast iron with nodular graphite                      | 141  | 0,013 | 0,025 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,092 | 0,092 | 0,092 | 0,126 | 0,126 | 0,126 | 0,151 |
| Exotic materials                          | Titanium, Ti-, Ni-, Co- alloy (Inconel, Stellite...) | 78   | 0,008 | 0,013 | 0,021 | 0,021 | 0,027 | 0,027 | 0,027 | 0,044 | 0,044 | 0,044 | 0,059 | 0,059 | 0,059 | 0,071 |

| Finishing<br>ap: 1,00 x d1   ae: 0,50 x d1 |                                                      | d1   | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    | d1    |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                            |                                                      | 3,00 | 4,00  | 5,00  | 6,00  | 7,00  | 8,00  | 9,00  | 10,00 | 11,00 | 12,00 | 13,00 | 14,00 | 16,00 | 18,00 | 20,00 |
|                                            |                                                      | Vc   | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    | fz    |
| Steel                                      | General steels <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)      | 240  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | General steels <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)      | 230  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | General steels <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)      | 225  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | General steels <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)     | 210  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | General steels <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)     | 140  | 0,006 | 0,015 | 0,025 | 0,025 | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,052 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,084 |
|                                            | Tempering steel <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)     | 220  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | Tempering steel <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)    | 200  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | Tempering steel <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)    | 110  | 0,009 | 0,015 | 0,025 | 0,025 | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,052 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,084 |
|                                            | Tempering steel >1400 N/mm <sup>2</sup> (>44 HRC)    | 100  | 0,009 | 0,015 | 0,025 | 0,025 | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,052 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,084 |
| Cast Iron                                  | Cast iron <180HB                                     | 240  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | Malleable cast iron                                  | 200  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
|                                            | Cast iron with nodular graphite                      | 200  | 0,015 | 0,030 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 |
| Exotic materials                           | Titanium, Ti-, Ni-, Co- alloy (Inconel, Stellite...) | 110  | 0,009 | 0,015 | 0,025 | 0,025 | 0,032 | 0,032 | 0,032 | 0,052 | 0,052 | 0,052 | 0,070 | 0,070 | 0,070 | 0,084 |